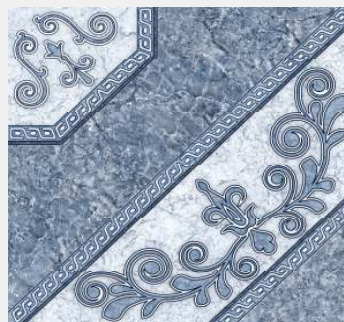


Pisos CORONA

PISO ORNAMENTAL ALTAGRACIA AZUL CU

Referencia: 459132151
Formato cm: 45.8X45.8
Color: Azul / Blue



| | | |
|--|--|---|
| | TRÁFICO TRAFFIC | RESIDENCIAL GENERAL / GENERAL RESIDENTIAL |
| | ACABADO FINISH | Brillante / Glossy |
| | ASPECTO | CU / Piezas diseño único |
| | M2 POR CAJA SQ FT APPROX | 1.89 20.3 |
| | UNIDADES PIECES | 9 |
| | PESO BRUTO CAJA kg WEIGHT LB APPROX | 30.2778 66.6 |
| | ESPESOR NOMINAL NOMINAL THICKNESS | 7.8 ± 0.3 |
| | CAJAS POR ESTIBA CARTONS PER PALLET | 56 |
| | VOLATILE ORGANIC COMPOUNDS | 0 |

El color presentado en la fotografía es una aproximación al color real.
The color represented in the photograph is an approximation to the real color.

AREAS DE USO: Pisos para uso en todas las áreas interiores de viviendas.

Importante: Debido al intenso tráfico de las cocinas, es aconsejable usar productos mates o protegidos con granillas.

Precaución: A excepción de los productos Corona con tecnología ARD®, los productos cerámicos al contacto con el agua, disminuyen su resistencia al deslizamiento. En áreas húmedas son recomendados productos con alto coeficiente de fricción.

CARACTERÍSTICAS, VENTAJAS Y BENEFICIOS:

Piso con superficie brillante que embellece los espacios generando una mayor sensación de claridad e higiene. Con un diseño enriquecido con figuras que permiten tener un efecto decorativo sobre el piso. Tecnología Perdura que le confiere al producto mayor resistencia al rayado y al desgaste en el tiempo.

Garantía Corona | Corona quality guaranteed: 10 años | years



Mayor información de garantía: www.corona.co/garantias



PISO ORNAMENTAL ALTAGRACIA AZUL CU

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL CHARACTERISTICS | | ENSAYO TEST | ESPECIFICACIÓN SPECIFICATION NTC 919 / ISO 13006 | MEDICIONES LOTES PROMEDIO CORONA/ CORONA AVERAGE LOT MEASUREMENTS |
|---|--|----------------------------------|--|--|
| ANCHO Y LARGO LENGHT AND WIDTH | | NTC 4321 - 2 ISO 10545 - 2 | (±) 2.00% del tamaño de fabricación; hasta máximo 5 mm | (±) 2.00% del tamaño de fabricación; hasta máximo 5 mm |
| PLANIRADIDAD DE LA SUPERFICIE SURFACE FLATNESS | Curvatura Central Central Curvature | NTC 4321 - 2 ISO 10545 - 2 | (±) 0.50% de la diagonal del tamaño de fabricación | (±) 0.30% del tamaño de fabricación |
| | Curvatura del lado Edge Curvature | NTC 4321 - 2 ISO 10545 - 2 | (±) 0.50% del tamaño de fabricacion | (±) 0.30% de la diagonal del tamaño de fabricación |
| | Ortogonalidad Warpage | NTC 4321 - 2 ISO 10545 - 2 | (±) 0.50% de la diagonal del tamaño de fabricación | (±) 0.30% de la diagonal del tamaño de fabricación |
| DEFECTOS SUPERFICIALES SURFACE DEFECTS | | NTC 4321 - 2 ISO 10545 - 2 | Mínimo 95% libre de defectos / Minimum 95% without deffects | Mínimo 95% libre de defectos / Minimum 95% without deffects |
| ABSORCIÓN DE AGUA WATER ABSORPTION | | NTC 4321 - 2 ISO 10545 - 2 | Mínimo 6% Máximo 10% | Mínimo 6% Máximo 10% |
| RESISTENCIA A LA ROTURA BREAKING STRENGHT | | NTC 4321 - 3 ISO 10545 - 3 | Mínimo 800 N / Minimum 800 N | Mínimo 900 N / Minimum 900 N |
| MÓDULO DE ROTURA MODULUS OF RUPTURE | | NTC 4321 - 4 ISO 10545 - 4 | Mínimo 18 N/mm2 / Minimum 18 N/mm2 | Mínimo 25 N/mm2 / Minimum 25 N/mm2 |
| RESISTENCIA A LA ABRASIÓN ABRASION RESISTANCE | | NTC 4321 - 7 ISO 10545 - 7 | Informe de cumplimiento de la clase de abrasión y los ciclos | Clase 3 / Class 3 |
| COEFICIENTE DE FRICCIÓN DINÁMICO DYNAMIC COEFFICIENT OF FRICTION | | NTC 4321 - 17 ISO 10545 - 17 | Declarado por el fabricante Método de ensayo disponible | Clase 1 / Class 1 |
| RESISTENCIA AL MANCHADO RESISTANCE TO STAINING | | NTC 4321 - 14 NTC 4321 - 14 | Mínimo clase 3 / Minimum class 3 | Mínimo clase 3 / Minimum class 3 |
| RESISTENCIA A AGENTES QUÍMICOS RESISTACE TO CHEMICALS | | NTC 4321 - 13 NTC 4321-2 - 13 | Mínimo clase GB / Minimum GB class | Mínimo Clase GA / Minimum GA Class |
| RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO THERMAL SHOCK RESISTANCE | | NTC 4321-2 - 9 NTC 4321 - 9 | La indicada por el fabricante / Manufacturer to state classification | Mínimo clase GLA / Minimum GLA class |

Descargar recomendaciones de uso en: <https://s3.amazonaws.com/static.corona.co/uploads/traficos-y-garantias.pdf>
Este producto es elaborado en Colombia, en el Parque Industrial de Sopó Cundinamarca

FUENTES DE MATERIA PRIMA RESPONSABLES:

Compañía Colombiana de Cerámica S.A.S. - Colcerámica S.A.S. tiene informes de sostenibilidad corporativo que sigue los lineamientos del GRI Sustainability Report.
Puede encontrarlo aquí: <http://www.corona.co/nuestra-empresa/corona-sostenible>

